

# СОЛЕНОИДНЫЕ КЛАПАНЫ

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.



### 1. Установка.

Трубопровод перед установкой клапана следует промыть. Загрязнения могут стать причиной выхода соленоида из строя. Если необходимо, перед клапаном установите грязевой фильтр. Клапан не будет открываться или закрываться если каналы соленоида засорены. Избегайте нагрузок на корпус связанных с перекосом труб, используйте подходящие материалы уплотнений и инструменты.

Не использовать катушку для подъема клапана при транспортировке и монтаже. Клапан закрывается полностью только при правильном направлении потока (указано стрелкой на корпусе). Неправильное направление потока может перевести к выходу клапана из строя.

### 2. Электрическое присоединение.

После соединения проводов убедитесь в том, что крышка клеммной коробки плотно закрыта. Проверьте кабельный ввод на наличие повреждений. Центральный винт соединительной вилки должен быть затянут с усилием не более 60 Нм без видимых деформаций корпуса. Если клеммы имеют маркировку «+» и «-» то при соединении полярность должна соблюдаться. При отсутствии маркировки такое ограничение отсутствует. Заземляющий провод не должен иметь повреждений и присоединяться только к клемме обозначенной соответствующей маркировкой. **Внимание! Присоединение заземляющего провода обязательно!**

### 3. Технические данные.

Сравните шильдик клапана и данные из каталога (паспорта) с реальными условиями использования. Не применяйте клапан при условиях и средах для которых он не предназначен! **Температуры рабочих сред:** \*Для стандартных соленоидов:

от -10° C до +90 C с уплотнением NBR  
от 0° C до +110° C с уплотнением FKM  
от -10° C до +110° C с уплотнением EPDM

•Для соленоидов во взрывозащищенном исполнении ( $T_{окр,ср} \sim$  от -20° C до +40° C):

Класс Т3 +80° C  
Класс Т4 и Т5 +60° C  
Класс Т6 +40° C

**Внимание! Поверхность соленоида при длительной работе может нагреваться до +120° C! Не прикасайтесь к нему, это может стать причиной ожога!**

При использовании замерзающих жидкостей клапан *не защищен* от промерзания. Допускается проводить опрессовку при открытом или закрытом клапане. Испытательное давление не должно превышать рабочего более чем в 1,5 раза (см. шильдик).

### 4. Обслуживание.

При изменении рабочих условий, увеличении времени срабатывания клапана рекомендуется проводить профилактическое обслуживание. Смещение, загрязнение, старение или разрушение уплотнений может привести к выходу клапана из строя. После проведения профилактического обслуживания убедитесь в герметичности магнитной катушки. Профилактическое обслуживание должно проводиться при отсутствии давления в трубопроводе и при снятии напряжения с контактов соленоида.

### Технические характеристики

| Артикул                                   | SLP1DF02E1E20 | SLP1DF02E1G25 | SLP1DF02E1J40 | SLP1DF02E1K50 |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Напряжение, В                             | 220           | 220           | 220           | 220           |
| Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч | 4,5           | 5,4           | 27,6          | 31            |
| Температура перекачиваемой жидкости       | -10..+130 °C  |               |               |               |
| Класс защиты                              | IP65          |               |               |               |
| Диаметр диафрагмы, мм                     | 25            | 25            | 40            | 50            |
| Подсоединение                             | BP 3/4"       | BP 1"         | BP 1 1/2"     | BP 2"         |
| Размеры (ДхШхВ), мм                       | 75x58x118     | 96x70x131     | 131x96x146    | 165x120x167   |
| Вес, кг                                   | 0,8           | 1,4           | 2,7           | 4,8           |